



CERTYFIKAT

Spawanie pojazdów szynowych i czesci
pojazdów zgodnie z EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0278.009

DVS ZERT GmbH niniejszym zaswiadcza, ze firma spawalnicza

POLMOR Sp. z o.o.
ul. Leborska 24
77-100 Bytow
Polska

wymagania
dla zakresu wg

Poziom klasyfikacji EN 15085-2 CL1
w dziedzinie dzialalnosci D, P, S

w zakresie wskazanym w zalaczniku.

waznosc: 2022-10-20 do 2024-08-17

Düsseldorf, 2022-10-20
Miejsce i data wydania

Audytor wiodacy: Mgr inż. EMENETH

Mgr inż. GURSCHKE
Kierownik jednostki certyfikującej

Zakres certyfikatu

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0278.009

Zakres:

Proces spawania zgodny z EN ISO 4063	Grupa materiałów zgodnie z CEN ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
131	23	t = 1.5 - 20 mm	FW, BW
135	1.2 1.2/8 1.2/8 10 2 2 2/8 2.2 8 8 8/10	D ≥ 10.7 mm D ≥ 10.6 mm t = 3 - 12 mm t = 1.5 - 20 mm t = 1.5 - 16 mm t = 1.5 - 50 mm t = 1.5 - 40 mm t = 3 - 16 mm D ≥ 15 mm t = 1 - 40 mm t = 1.5 - 8 mm	FW FW FW, BW FW, BW FW, BW, robotic FW, BW FW FW, BW, do S700MC FW, BW FW, BW FW, BW
141	1.1 1.2/8, 8 1.2/8 10, 2.2/8, 23, 8 2.2	D ≥ 6.75 mm D ≥ 13 mm t = 1 - 8 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 8 mm	FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW FW, BW
21	1.1/8 1.2, 22 8	t = 1 - 2 mm t = 1 - 5 mm t = 0.5 - 8 mm	FW, BW FW, BW FW, BW
23	1 8	t = 2 - 5 mm t ≥ 2 mm	FW, BW, M3 - M10 FW, BW, M3 - M10
783	8	D = 6 mm	FW, BW
786	1.1, 8 22	t = 3 - 8 mm D = 3 mm	FW, BW FW, BW

Obszar zastosowania:

- Nowa konstrukcja komponentów do pojazdów kolejowych
- Komponenty: skrzynki akumulatorowe, daszki, podstawy, zderzaki, plugi śnieżne Alstom, Bombardier i Siemens

Odpowiedzialny(-i)

koordynator(-rzy) spawania: Jacek Kowalczyk, IWE urodzony: 1975-10-01

1. przedstawiciel: Przemysław Welecki, IWE urodzony: 1992-11-23

Kolejni przedstawiciele:

Jozef Dzieminski, IWS	urodzony: 1956-07-02
Marcin Treder, IWS	urodzony: 1979-01-04
Daniel Sieprawski, IWS	urodzony: 1987-04-09
Marek Dabrowski, IWS	urodzony: 1980-08-08
Aditya Dilip Ugale, Poziom A	urodzony: 1992-04-20
Rafal Garski, Poziom C	urodzony: 1987-04-28

Uwagi:

Koordinatory spawania Jacek Kowalczyk, Przemysław Welecki są upowaznieni, w zakresie tego certyfikatu, do testowania spawaczy/operatorów zgodnie z odpowiednimi normami.

Nr. rejestru: DVSZERT/15085/CL1/278/15/27

Postanowienia ogólne:

Obowiązują Ogólne Warunki Handlowe DVS ZERT GmbH w aktualnie obowiązującej wersji.